Procedure installation

MillTec GRIP

TENOMAGNETIE

SYSTEME MAGNETIQUE ELECTROPERMANENT
Division serrage machines outils série rectification et fraisage

Manuel d'utilisation et d'entretien

INDEX

1 PLATEAU MAGNETIQUE MILLTEC GRIP SUR BASE HORIZONTALE 3

1.1 PROCEDURE INSTALLATION 3

2 PLATEAU MAGNETIQUE MILLTEC GRIP SUR BASE HORIZONTALE 5

2.1 PROCEDURE DE DÉSINSTALLATION 5

3 PLATEAU MAGNETIQUE MILLTEC GRIP SUR BASE VERTICALE 6

3.1 PROCÉDURE D'INSTALLATION 6

4 PLATEAU MAGNETIQUES MILLTEC GRIP SUR BASE VERTICALE 8

4.1 PROCÉDURE DE DÉSINSTALLATION 8

1 PLATEAU MAGNETIQUE MILLTEC GRIP SUR BASE HORIZONTALE

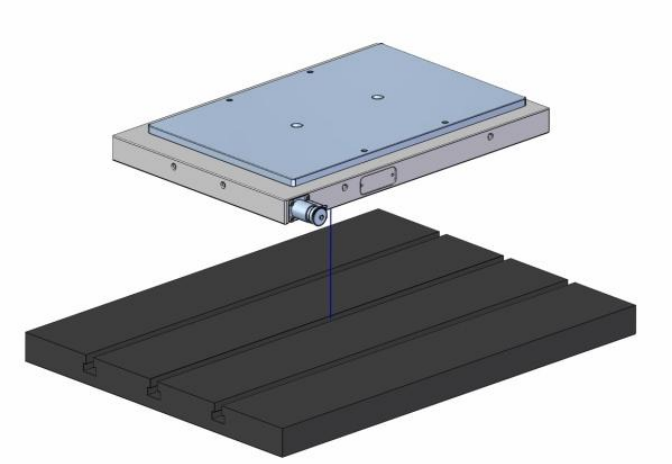
1.1 PROCEDURE INSTALLATION

ATTENTION !

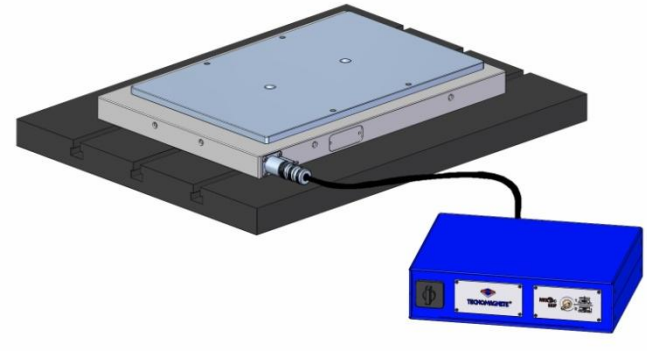
Valable uniquement pour installation sur base horizontale

LE MILLTEC GRIP EST COMPOSE DU PLATEAU MAGNETIQUE ET D'UNE PLAQUE DE POSITIONNEMENT, BLOQUE SOIT MAGNÉTIQUEMENT, SOIT DE 2 (DEUX) VIS DE SECURITÉ. (LES DEUX VIS DE SECURITÉ SERVENT UNIQUEMENT POUR L'INSTALLATION /POSITIONNEMENT SUR BASE VERTICALE)

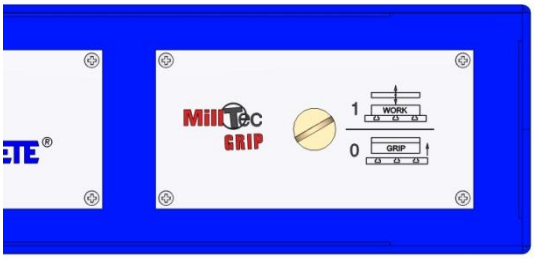
A) POSITIONNER LE MILLTEC GRIP SUR LA TABLE DE LA MACHINE



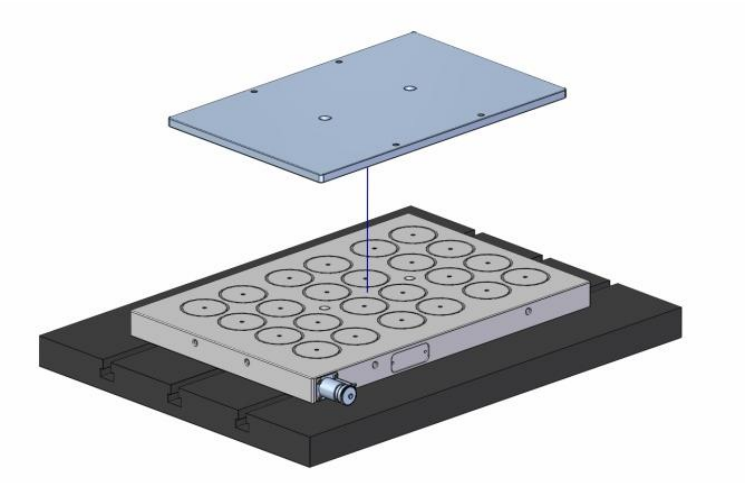
B) BRANCHER LE PLATEAU MAGNETIQUE A L'UNITÉ ELECTRONIQUE DE COMMANDE, AVEC LA CLÉ EN **POSITION"1"** ET APPUYER SUR LA TOUCHE **DEMAG SIMULTANÉMENT A LA TOUCHE SAFE**



C)



D) **ENLEVER** LES DEUX VIS DE SÉCURITE ET RETIRER LA PLAQUE DE POSITIONNEMENT CONSERVÉ LA POUR UN ÉVENTUEL REPOSITIONNEMENT DU PLATEAU MAGNETIQUE. RETIRER LA CLÉ ET LE SYSTÈME PEUT ÊTRE UTILISÉ PAR LES **PERSONNES AUTORISES**



LE SYSTEME EST PRÊT POUR ÊTRE UTILISE

ATTENTION PENDANT LA PHASE D'UTILISATION LE SELECTEUR DOIT TOUJOURS RESTER EN POSITION. "1"

NE PAS EFFECTUER D'OPERATION DE MAGNETISATION /DEMAGNETISATION SANS COUVERTURE TOTALE OU PARTIEL DU PLATEAU MAGNETIQUE

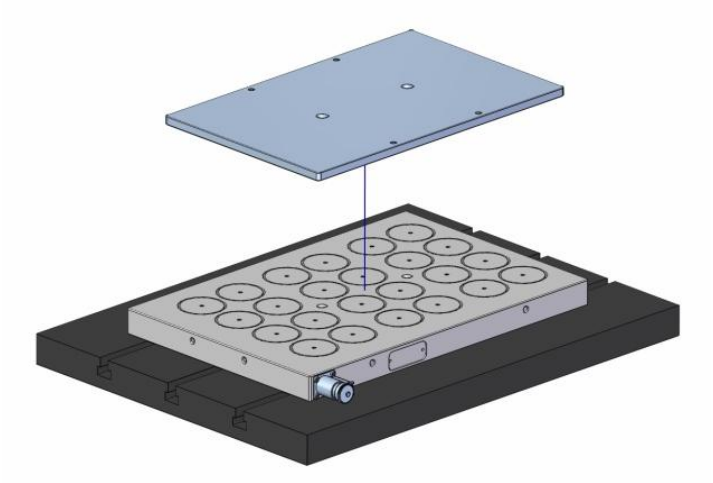
2 PLATEAU MAGNETIQUE MILLTEC GRIP SUR BASE HORIZONTALE

2.1 PROCEDURE DE DÉSINSTALLATION

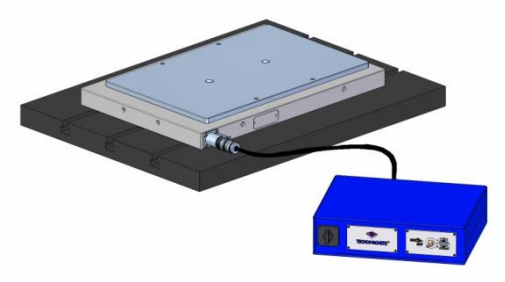
ATTENTION !

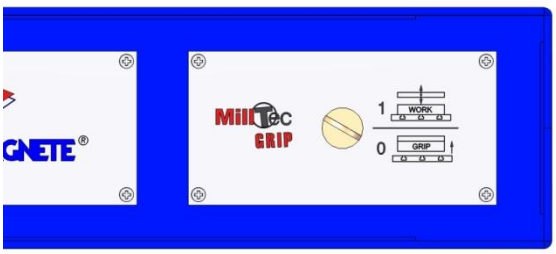
Valable uniquement pour installation sur base horizontale

A) METTRE LA PLAQUE DE POSITIONNEMENT EN TOTAL COUVERTURE DE SUPERFICIE MAGNETIQUE (AVEC LE MILLTEC GRIP **DÉMAGNETISÉ**)



B) BRANCHER LE PLATEAU MAGNÉTIQUE A L'UNITÉ DE CONTROLE ELECTRONIQUE DE COMMANDE.
INSÉRER ET TOURNER LA CLÉ EN **POSITION. "0".** APPUYER SUR LA TOUCHE **DEMAG SIMULTANÉMENTAVEC LA TOUCHE SAFE**





LE PLATEAU PEUT ÊTRE RETIRÉ

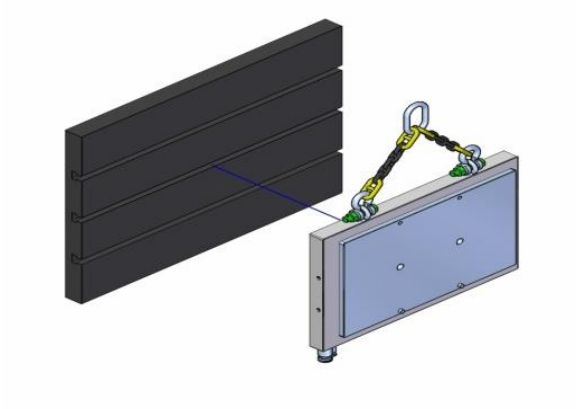
3 PLATEAU MAGNETIQUE MILLTEC GRIP SUR BASE VERTICALE

3.1 PROCÉDURE D'INSTALLATION

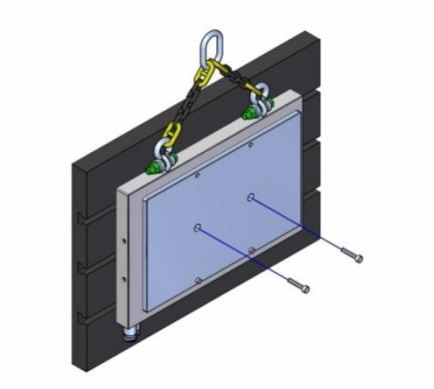
ATTENTION !

LE PLATEAU MAGNÉTIQUE MILL TEC GRIP INSTALLÉ SUR UNE BASE VERTICALE DOIT ÊTRE BRIDÉ AUSSI MÉCANIQUEMENT A L'AIDE DE VIS. EN CAS D'IMPOSSIBILITÉ DE BRIDAGE MÉCANIQUE PRENDRE CONTACT AVEC LE SERVICE TECNOMAGNETE

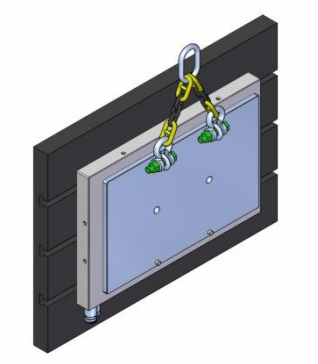
A) POSITIONNER LE MILLTEC GRIP SUR LA BASE VERTICALE A L'AIDE D'UN SYSTÈME DE CHARGEMENT (PONT ROULANT, POTENCE , ETC..)



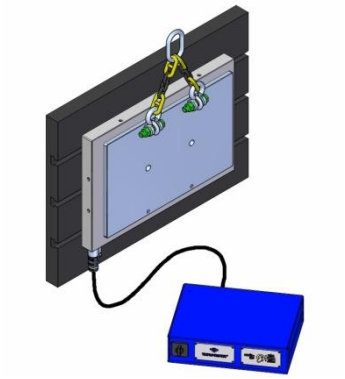
B) INSERER ET BOULONNER LES VIS POUR LA FIXATION MÉCANIQUE DU MILLTEC GRIP UTILISANT LES PERÇAGES PRÉSENT

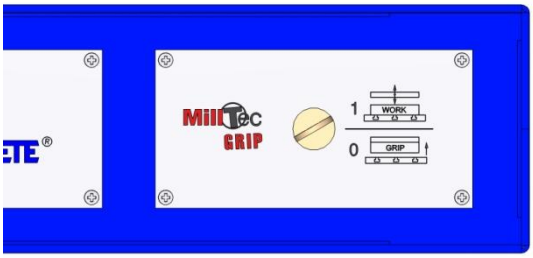


C) LIBÉRER LE MILLTEC GRIP DU SYSTÈME DE MANUTENTION, ET ÉVACUER AVEC LE PONT ROULANT OU LA POTENCE LA PLAQUE DE POSITIONNEMENT

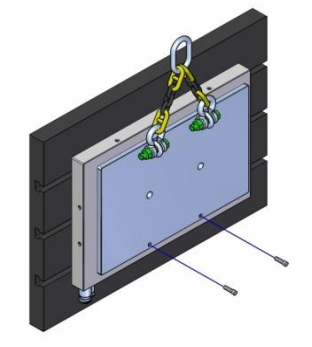


D) BRANCHER LE MILLTEC GRIP A L'UNITE ELECTRONIQUE DE COMMANDE, AVEC LA CLÉ EN **POSITION."1"** . APPUYER LA TOUCHE **DEMAG SIMULTANÉMENT AVEC LA TOUCHE SAFE**. LE MILLTEC GRIP CE BRIDE MAGNETIQUEMENTE A LA BASE VERTICALE LIBÉRANT LA PLAQUE DE POSITIONNEMENT





E) DÉBOULONNER LES DEUX VIS QUI FIXE LA PLAQUE DE POSITIONNEMENT ET LES RETIRER . CONSERVER LA POUR L'ÉVENTUEL DÉMONTAGE DU MILLTEC GRIP. RETIRER LA CLÉ ET LE SYSTÈME PEUT ÊTRE UTILISÉ PAR LES **PERSONNES AUTORISÉS**

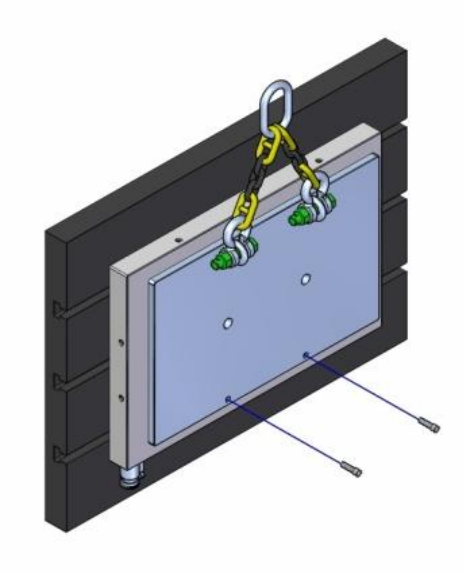


LE SYSTEME EST PRET POUR ETRE UTILISE

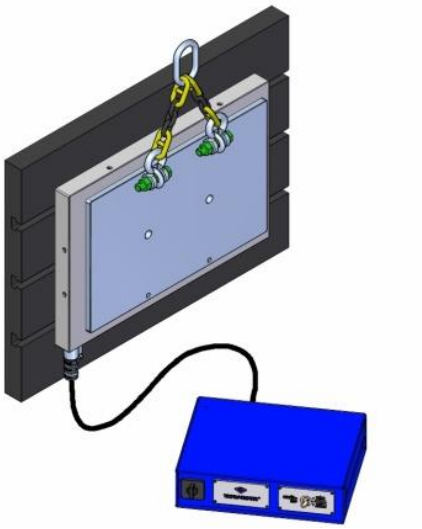
4 PLATEAU MAGNETIQUES MILLTEC GRIP SUR BASE VERTICALE

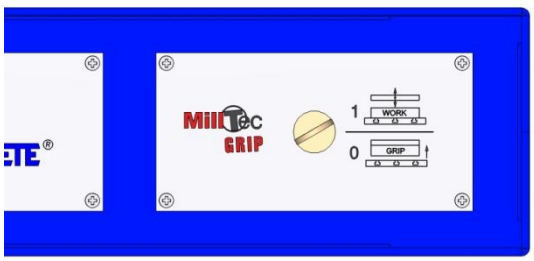
4.1 PROCÉDURE DE DÉSINSTALLATION

A) METTRE LA PLAQUE DE POSITIONNEMENT EN APPUI ET EN TOTALE COUVERTURE SUR LA SUPERFICIE MAGNÉTIQUE, DE FAÇON A FAIRE COÏNCIDER LES PERÇAGES PASSANTS AVEC LES LAMAGES PRÉSENT SUR LE MILLTEC GRIP. VISSER LES 2 VIS DE SÉCURITÉ DE FAÇON A BLOQUER MÉCANIQUEMENT LA PLAQUE AU MILLTEC GRIP

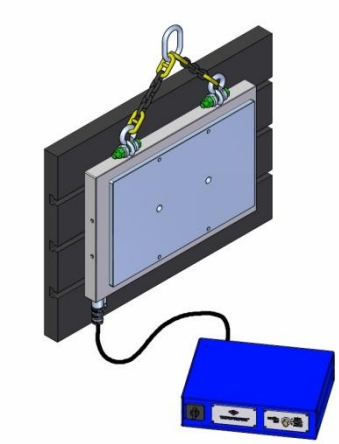


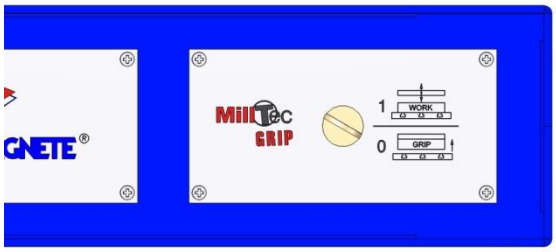
B) BRANCHER LE MILLTEC GRIP A L'UNITE ELECTRONIQUE DE COMMANDE,ET AVEC LA CLÉ EN **POSITION."1"** APPUYER SUR LA TOUCHE **MAG ET SIMULTANÉMENT SUR LA TOUCHE SAFE.** LA PLAQUE DE POSITIONNEMENT ET TENU MAGNÉTIQUEMENT AU MILLTEC GRIP



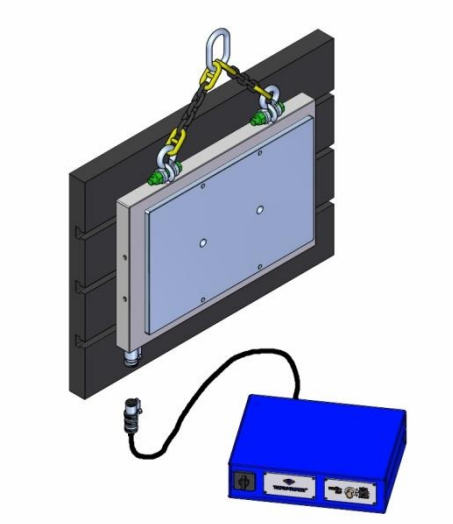


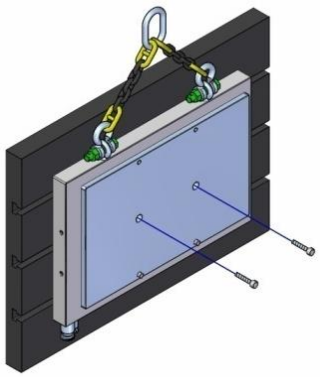
C) DÉSOLIDARISER LE SYSTÈME DE LEVAGE À LA PLAQUE DE POSITIONNEMENT ET SANGLER LE MILLTEC GRIP, TOURNER LA CLÉ EN **POSISTION.0 APPUYER SUR LA TOUCHE DEMAG ET SIMULTANÉMENT AVEC LA TOUCHE SAFE.** LE MILLTEC GRIP CE LIBÉRE DU SERRAGE MAGNÉTIQUE A LA BASE VERTICALE. LA PLAQUE DE POSITIONNEMENT RESTE SERRÉ MAGNÉTIQUEMENTE AU MILLTEC GRIP.





D) DÉBRANCHER LE MILLTEC GRIP DE L'UNITÉ DE COMMANDE ELECTRONIQUE, RETIRER LES VIS DE FIXATION MÉCANIQUE





LE SYSTEME PEUT ETRE RETIRE

ITALY

TECNOMAGNETE S.p.A.
20020 Lainate (MI)
Via Nerviano 31
Tel. +39 02.937.591
Fax +39 02.935.708.57
info@tecnomagnete.com
www.tecnomagnete.com

GERMANY

TECNOMAGNETE GmbH
Ohmstraße 4, D - 63225 Langen
Tel. +49 6103 750 730
Fax +49 6103 750 7311

FRANCE

TECNOMAGNETE S.A.R.L.
52 avenue Saint-Exupéry
01200 Bellegarde-sur-Valserine
Tel. +33.450.560.600
Fax +33.450.560.610

USA

TECNOMAGNETE Inc.
6655 Allar Drive,
Sterling Hts, MI 48312
Tel. +1 586 276 6001
Fax +1 586 276 6003

CHINA

TECNOMAGNETE China Liaison office
Room 1003, Hua Rui Building,
18 Jiang Chang Yi Rd,
200436 Shanghai
Tel. +86 139 17968802